

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «ТеплоСервис»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	4	4	0	0	0	4	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	4	4	0	0	0	4	0	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<b>Участок тепловых сетей</b>																						
1	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряда	3.2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
2	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряда	3.2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
3	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряда	3.2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
4	Электрогазосварщик, занятый	3.2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

на резке и ручной сварке 6 разряда																					
---------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Дата составления: 27.07.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (должность)       (подпись)      Китаев М.В. (Ф.И.О.)      04.08.2023 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный бухгалтер (должность)       (подпись)      Хасанова А.И. (Ф.И.О.)      04.08.2023 (дата)

Начальник ПТО (должность)       (подпись)      Кулапин С.О. (Ф.И.О.)      04.08.23 (дата)

Инженер по энергонадзору (должность)       (подпись)      Богомазова Л.В. (Ф.И.О.)      04.08.23 (дата)

Инспектор по кадрам (должность)       (подпись)      Филатова Т.Н. (Ф.И.О.)      04.08.23 (дата)

000

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «ТеплоСервис»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<b>Участок тепловых сетей</b>					
1. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряда	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
2. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряда	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
3. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряда	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
4. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряда	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 27.07.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

\_\_\_\_\_  
Главный инженер

(должность)



(подпись)

\_\_\_\_\_  
Китаев М.В.

(Ф.И.О.)

04.08.2023

(дата)